

工贸行业小微企业安全管理指南（试行）

（2026版）

山东省应急管理厅

前 言

为进一步压实工贸企业安全生产主体责任，强化从业人员安全素养，提升小微企业安全管理水平，从源头防范化解事故风险，省应急厅借鉴国际劳工组织中小微企业可持续发展（SCORE）项目理念，聚焦“学案例知敬畏、明责任定制度、知风险能管控、查隐患要闭环、培考练会应急”五大核心要素，围绕机械铸造、纺织、建材（耐火材料）、机械加工、锂电池、铝加工（深井铸造）、粉尘涉爆（木加工）、涉氨制冷等8个重点工贸行业，分类编制了《工贸行业小微企业安全管理指南（试行）（2026版）》（以下简称《指南》）。

《指南》由省应急管理与安全生产协会具体组织编制，其中纺织行业由济南市、德州市应急管理局共同参与完成。《指南》以思维导图系统梳理企业安全管理主线，图文并茂呈现典型问题与应对措施，旨在为小微企业提供简明实用的指引。鉴于《指南》主要针对企业安全管理的关键环节，未能覆盖法律法规标准规范的所有要求，编制过程中难免存在疏漏，在使用过程中请提出宝贵意见，以便后续修订完善。

目 录

一、学案例、知敬畏	1
事故案例一：某公司“11·20”较大火灾事故	1
事故案例二：某公司“12·8”一般火灾事故	2
二、明责任、定制度	3
（一）主要负责人责任	3
（二）关键制度	4
（三）重点岗位安全操作规程	6
三、知风险、能管控	19
（一）清花（清梳联）设备设施	19
（二）除尘系统设备设施	24
（三）染色设备设施	28
四、查隐患、要闭环	30
（一）重大事故隐患	30
（二）一般事故隐患	41

五、培考练、会应急.....	44
（一）主要负责人、安全管理人员培训考核	44
（二）特种作业人员培训考核	45
（三）从业人员培训考核	46
（四）应急演练	47
（五）应急处置	48

一、学案例、知敬畏 （学习行业典型事故案例，开展警示教育，让全员直观感知风险后果、筑牢安全思想防线。）

事故案例一：某公司“11·20”较大火灾事故

1. 事故概况

2023年11月20日18时25分，某公司发生火灾，造成7人死亡，过火面积约5100平方米，直接经济损失2392.97万元。

2. 直接原因

花捻车间5号花捻机西面北部牵伸机构运转中组件摩擦产生高温，引燃棉纤维、毛絮及腈纶纤维等可燃物。

3. 事故处罚

公司董事长兼总经理崔某、安全员邬某、后勤管理人员崔某、生产负责人崔某、纱线厂负责人顾某和余某，因涉嫌重大责任事故罪，已被公安机关采取强制措施，并由相关部门依法给予行政处罚。



事故案例二：某公司“12·8”一般火灾事故

1. 事故概况

2024年12月8日3时37分，某公司发生一般火灾事故，过火面积约20平方米造成2人死亡，3人受伤，烧损一批电脑针织横机、毛织物、电器设备、生活用品和房屋装修，直接经济损失约75万元。

2. 直接原因

作坊中部过道放置的电脑针织横机故障发热引燃周围可燃物所致。

3. 事故处罚

公司经营者和实际控制人，涉嫌重大责任事故罪，由司法机关追究其刑事责任。



二、明责任、定制度 (明确主要负责人安全责任, 制定关键制度和操作规程。)

(一) 主要负责人责任

01 体系建立责任	02 培训保障责任	03 费用保障责任	04 风险防控责任	05 应急管理责任		
<p>(一) 建立健全并落实本单位全员安全生产责任制, 加强安全生产标准化建设。</p>	<p>(二) 组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程。</p>	<p>(三) 组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划。</p>	<p>(四) 保证本单位安全生产投入的有效实施。</p>	<p>(五) 组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制, 督促、检查本单位的安全生产工作, 及时消除生产安全事故隐患。</p>	<p>(六) 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案。</p>	<p>(七) 及时、如实报告生产安全事故。</p>

(二) 关键制度

安全生产资金投入管理制度

安全生产资金投入管理制度（示例）

一、安全生产投入范围

本单位安全生产投入主要包括以下方面：

- (一) 完善、改造和维护安全防护设施支出（不含“三同时”要求初期投入的安全设施），包括车间、站、库房等作业场所的监控、监测、防高温、防火、防爆、防坠落、防尘、防毒、防雷、防窒息、防触电、防噪声与振动、防辐射和隔离操作等设施设备支出；
- (二) 配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急救援队伍建设、应急演练等支出；
- (三) 安全风险分级管控和事故隐患排查整改支出，安全生产信息化、智能化建设、运维和网络安全支出；
- (四) 安全生产检查、评估评价（不含新建、改建、扩建项目安全评价）和咨询及标准化建设支出；
- (五) 安全生产宣传、教育、培训和从业人员发现并报告事故隐患的奖励支出；
- (六) 配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；
- (七) 安全生产适用的新技术、新标准、新工艺、新装备的推广应用支出；
- (八) 安全设施及特种设备检测检验、检定校准支出；
- (九) 安全生产责任保险支出；
- (十) 与安全生产直接相关的其他支出。

二、保障与监督

本单位每年制定安全生产费用提取和使用计划，纳入年度财务预算，确保资金足额投入按照规定标准提取，在成本（费用）中列支，专门用于完善和改进企业或者项目安全生产条件。安全管理部门负责对安全生产投入的实施情况进行监督检查，对发现的问题及时整改，确保各项投入有效落实。

安全生产教育和培训管理制度

安全生产教育和培训管理制度（示例）

一、培训教育要求

- (一) 安全培训的从业人员包括主要负责人、安全生产管理人员、特种作业人员和其他从业人员；
- (二) 从业人员应当接受安全培训，熟悉有关安全生产规章制度和安全操作规程，具备必要的安全生产知识，掌握本岗位的安全操作技能，增强预防事故、控制职业危害和应急处理的能力。未经安全生产培训的从业人员，不得上岗作业；
- (三) 主要负责人和安全生产管理人员应当接受安全培训，具备与所从事的生产经营活动相适应的安全生产知识和管理能力；
- (四) 其他从业人员，在上岗前必须经过厂、车间、班组三级安全培训教育；
- (五) 从业人员在本生产经营单位内调整工作岗位或离岗6个月以上重新上岗时，应当重新接受车间和班组级的安全培训；
- (六) 生产经营单位采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备时，应当对从业人员重新进行有针对性的安全培训；
- (七) 生产经营单位的特种作业人员，必须按照国家有关法律、法规的规定接受专门的安全培训，经考核合格，取得特种作业操作资格证书后，方可上岗作业；
- (八) 培训学时符合《生产经营单位安全培训规定》的学时要求。

二、安全生产培训内容

- 厂级岗前安全培训内容应当包括：
- (一) 本单位安全生产情况及安全生产基本知识；
 - (二) 本单位安全生产规章制度和劳动纪律；
 - (三) 从业人员安全生产权利和义务；
 - (四) 有关事故案例等。
- 车间级岗前安全培训内容应当包括：
- (一) 工作环境及危险因素；
 - (二) 所从事工种可能遭受的职业伤害和伤亡事故；
 - (三) 所从事工种的安全职责、操作技能及强制性标准；
 - (四) 自救互救、急救方法、疏散和现场紧急情况的处理；
 - (五) 安全设备设施、个人防护用品的使用和维护；
 - (六) 本车间安全生产状况及规章制度；
 - (七) 预防事故和职业危害的措施及应注意的安全事项；
 - (八) 有关事故案例；
 - (九) 其他需要培训的内容。
- 班组级岗前安全培训内容应当包括：
- (一) 岗位安全操作规程；
 - (二) 岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项；
 - (三) 有关事故案例；
 - (四) 其他需要培训的内容。

三、保障与监督

本单位每年制定安全生产培训教育计划，加强对岗位人员现场实操及应急处理的考核，保证各项操作按程序进行。

安全设施和设备管理制度

安全设施和设备管理制度（示例）

一、日常运行管理

- (一) 设备操作人员每班作业前，需对设备外观、关键部件、安全防护装置等进行检查，填写设备日常检查表，记录设备运行状态；设备维护人员每日对设备进行巡检，检查设备运行参数、润滑情况，有无卡顿等，发现问题及时处理并记录；
- (二) 对金属火花探测器、爆破片、无焰泄爆装置、除尘系统安全附件、联锁、自停、限位等安全设备进行巡查，发现问题处理后开再运行。

二、维护保养

- (一) 设备维护人员按照保养计划，定期对设备进行清洁、润滑、紧固、调整、易损件更换等保养作业，确保设备处于良好运行状态。对于关键设备设施及零部件，建立全生命周期管理档案，记录其使用、维护、更换情况；
- (二) 定期维护保养作业完成后，应对保养效果进行验收，验收合格后签字确认；对验收不合格的，要求维护人员限期整改，直至验收通过。

三、监测报警与联锁装置

- (一) 在粉尘涉爆危险场所及关键安全设备设施处，配套设置专用监测报警与联锁装置；其中，管道系统安装金属火花探测器及排尘装置、火花探测与熄灭装置、泄爆片或无焰泄爆器；除尘系统配置爆破片或无焰泄爆装置、压差报警装置、锁气卸灰装置及异常故障报警装置；燃气锅炉、烧毛工序设置可燃气体报警装置，且与事故排风系统实现联锁控制。上述装置需确保在设备运行参数偏离标准或发生故障时，能够即时触发报警信号，并自动启动对应应急处置措施，遏制风险扩大。
- (二) 定期对监测报警与联锁装置进行检测，检查传感器、控制器、执行机构等部件是否正常工作，校验监测数据准确性；定期对联锁功能进行模拟测试，确保联锁动作可靠。对检测发现的问题及时维修或更换相关部件，并记录检测维护情况。

四、应急设施管理

配备足够数量且性能可靠的应急设备设施，如抽风工序设置事故排烟风机、应急水源、应急电源、灭火器、消防沙、急救药品与器材等。

五、保障与监督

本单位每年制定设备设施维护保养计划，确保设备设施维护保养更新到位，保障生产各环节运行正常。

粉尘清扫管理制度

粉尘清扫管理制度（示例）

一、清扫范围与频次

（一）每班清扫：

1. 吸尘器或吸尘枪；
2. 干式除尘器卸灰收集容器（桶）；
3. 纤维或布袋除尘器滤网、滤尘室；
4. 粉尘压实收集装置。

（二）每周清扫：

1. 除尘风机；
2. 干式除尘器的滤袋、灰斗、锁气卸灰装置、输灰装置、粉尘收集仓或筒仓；
3. 电气线路、电气设备、监测报警装置和控制装置；
4. 除尘风罩内侧及防杂物进入装置。

（三）每月清扫：

1. 主风管、支风管及清灰口；
2. 泄爆、隔爆等防爆装置；
3. 除尘器箱体内部；
4. 排气管、阴沟；
5. 清灰装置及气源管路。

二、清扫要求

（一）采用不产生扬尘的清扫方式和不会产生火花的清扫工具；

（二）清扫作业前，如需触及设备运转部位，必须停机、断电，并执行“挂牌上锁”程序；

（三）清扫高处粉尘时，应使用稳固的梯子，并有专人监护；

（四）清扫过程中，若需动火（如焊接维修粉尘泄漏点），必须办理动火审批手续，并彻底清理现场粉尘；

（五）收集的粉尘必须倒入位于安全区域的带盖容器内，并及时处理，严禁堆放在车间内；

（六）清扫人员应佩戴必要的劳动防护用品，如防尘口罩、防护眼镜等；

（七）严禁使用压缩空气直接吹扫。

三、保障与监督

企业应根据生产现场实际划分车间、工序、设备专属清扫区域，张贴责任公示牌，明确各区域清扫责任人，班组长每班对清扫情况进行检查，并记录；车间负责人每日对责任区域进行巡查；具备安全生产管理职能的部门定期组织粉尘专项检查，并将粉尘清扫作为安全考核的重要指标。

风险分级管控和隐患排查治理制度

风险分级管控和隐患排查治理制度（示例）

一、风险分级管控内容

（一）主要负责人定期组织全员进行安全风险辨识，识别危险源与事故类型，制定预防措施与应急处置措施，形成风险点清单，组织生产过程重点针对清灰、除尘、染色的火灾、爆炸、机械伤害、高温烫伤、化学品灼烫风险进行辨识与管控；

（二）针对每一项安全风险进行风险评估，确定重大风险、较大风险、一般风险、低风险；

（三）根据每个风险点的风险等级确定管控层级，落实责任人，形成风险分级管控清单；

（四）较大风险及以上安全风险应制定专项管控方案，现场设置安全风险告知牌。

二、隐患排查内容包括但不限于以下内容

（一）设备设施与工艺安全

1. 除尘系统：20区是否设置防爆电机，爆破片、无焰泄爆装置、灭火装置是否完好有效，静电跨接、接地是否完好；
2. 清灰系统：管道是否紧密连接，急停联锁装置是否完好，观察口是否上锁；
3. 染色系统：蒸汽缸是否单独设置、保险粉、双氧水等化学品是否专库专人管理，各类安全阀、压力表是否灵敏。

（二）作业安全与应急

1. 劳动防护：进入粉尘涉爆区域，是否在静电消除器上消除静电，作业人员是否正确佩戴防尘（毒）口罩、防化学眼罩、防护手套、护目镜、安全帽；
2. 现场管理：严格执行粉尘清扫制度进行清扫并记录，使用防静电、不产生撞击火花的专用工具，严禁铁器、钢制等易产生火花工具作业；设备可靠接地，防止静电积聚与摩擦撞击打火。

3. 除尘作业过程：确认达到安全条件后启动设备，一旦出现故障，严格按照开停机顺序进行操作；

4. 清灰作业过程：开机前先检查振捣机吸斗观察窗，电气联锁、上下限位装置是否完好有效，按照开停机顺序进行操作，一旦出现故障，必须待设备降稳后再处理故障；

5. 染色作业过程：开机前检查染色设备密封、联锁及泄压装置是否完好；按工艺要求规范投料，严禁违规调整工艺参数；设备运行中严禁开启密封盖，发现异常立即停机处置；

6. 应急操作：安全疏散通道是否畅通，人员是否熟悉临近安全出口、开停机顺序、紧急停机按钮操作、灭火器、消火栓位置、洗眼器及操作流程。

三、保障与监督

主要负责人每年组织岗位人员进行风险辨识，并制定隐患排查计划及隐患排查机制，每月带队组织1次检查（含重大事故隐患自查和粉尘涉爆专项），管理人员每天对现场进行检查，岗位人员每班对现场进行检查，确保隐患排查清零。

应急预案管理制度

应急预案管理制度（示例）

一、管理要求

企业需建立以主要负责人为组长的应急管理体系，严格落实分级负责、分工协作要求，统筹推进生产安全事故应急管理；具备安全生产管理职能的部门作为应急预案管理的责任机构，牵头组织应急体系建设、应急预案编制、应急培训、演练及救援等工作；结合潜在事故风险，足额配备应急物资与救援器材，建立健全应急物资器材管理清单，定期开展维护保养，确保应急物资完好有效。

二、典型现场处置方案

（一）火灾事故专项应急预案；

（二）粉尘爆炸事故现场处置方案；

（三）机械伤害事故现场处置方案；

（四）物体打击事故现场处置方案；

（五）触电事故现场处置方案；

（六）高处坠落事故现场处置方案；

（七）车辆伤害事故现场处置方案；

（八）高温烫伤事故现场处置方案；

（九）化学品灼烫事故现场处置方案；

（十）仓库坍塌事故现场处置方案。

三、保障与监督

本单位每年制定应急演练计划，每半年对所有现场处置方案至少组织1次演练，加强对岗位人员现场应急处置能力的考核，确保安全生产稳定运行。

(三) 重点岗位安全操作规程

1. 清花（清梳联）岗位安全操作规程

序号	安全操作要点	演示图例
1	穿戴符合岗位实际的劳动防护用品。 (工作帽、防尘口罩等劳动防护用品。)	 A worker wearing a blue short-sleeved shirt, black pants, a white cap, and a white face mask stands in a factory hallway. The hallway has green-painted lower walls and white upper walls. There are signs on the wall, including one that says '清花工序' (Clearing Cotton Process). A red fire extinguisher is visible on the right.
2	进入工作区域前，通过静电消除器消除静电。	 A worker in the same blue shirt, black pants, white cap, and mask is using an electrostatic eliminator. He is standing in the same factory hallway as in the first image, with his hand on the device. The background shows the same green and white walls and signs.

序号	安全操作要点	演示图例		
3	<p>确认消防设施、应急物资配备齐全有效。 （灭火器、消火栓、急救药箱等应急物资。）</p>			
		灭火器	消火栓	急救药箱
4	<p>确认设备机体完好。 （机体结构无变形、开裂等现象，吸斗观察窗防护装置和联锁装置有效。）</p>			

序号	安全操作要点	演示图例	
5	<p>确认设备打手完好无原料缠花。 （打手、轴头部件安全防护装置牢固可靠、齐全、有效，固定螺丝无缺失、损坏、松动现象。）</p>		
		<p>停机挂牌</p>	<p>检查清理</p>
6	<p>确认电气控制系统完好。 （确保控制箱内清洁无积尘、接地良好；线路完好；按钮开关无缺失、损坏、松动现象。）</p>		

序号	安全操作要点	演示图例	
7	<p>确认管道及管道附件完好。 （管道连接紧密，金属火花探测器完好有效。）</p>		
		管道连接	金属火花探测器
8	<p>开始排包作业。 （工作过程中巡回检查，发现焦糊异味或异响等异常状况时，确认设备停机并停稳后处理故障。）</p>		

序号	安全操作要点	演示图例		
9	确认梳棉设备防护罩齐全有效。 （转动部件、皮带轮、链条传动等转动部位。）			
10	确认梳棉机各类安全挡板齐全有效。 （三角区、剥棉部位、后车肚等部位。）			
		机器内部三角区	剥棉部位	后车肚

2. 除尘岗位安全操作规程

序号	安全操作要点	演示图例
1	穿戴符合岗位实际的劳动防护用品。 (工作帽、防尘口罩等劳动防护用品。)	
2	进入工作区域前，通过静电消除器消除静电。	

序号	安全操作要点	演示图例		
3	确认消防设施、应急物资配备齐全有效。 （灭火器、消火栓、急救药箱等应急物资。）			
		灭火器	消火栓	急救药箱
4	检查除尘设备设施状态。 （除尘器内外清洁，一二级过滤滤布无积尘，防爆电机表温正常，穿线管和皮带轮无脱落破损。）			
		检查除尘器内外清洁	一、二级过滤滤布	防爆电机测温、穿线管和皮带轮

序号	安全操作要点	演示图例	
5	<p>确认除尘器电气控制系统完好。 （确保控制箱内清洁无积尘、接地良好；线路完好；按钮开关无缺失、损坏、松动现象。）</p>		
6	<p>确认安全设施完好。 （检查爆破片、无焰泄放装置、金属火花探测消除装置正常有效。）</p>		
		<p>爆破片、无焰泄放装置</p>	<p>金属火花探测器</p>

序号	安全操作要点	演示图例
7	<p>开机进行工作。</p> <p>（先开除尘，再开设备，工作过程中巡回检查，发现异常情况，确认设备停机并停稳后处理故障。）</p>	 <p>The image shows a male worker wearing a light blue short-sleeved polo shirt, a white baseball cap, and a white face mask. He is standing in an industrial setting, pointing his right hand towards a large, light blue electrical control cabinet. The cabinet has various buttons, switches, and a digital display. In the background, there are other pieces of industrial machinery and safety signs on the wall.</p>
8	<p>作业完工清理。</p> <p>（生产加工系统停机时除尘系统应至少延时停机 10 分钟，停机后将箱体和灰斗内的粉尘全部清除和卸出，填写粉尘清扫记录表。）</p>	 <p>The image shows the same worker from the previous image, now holding a clipboard and a pen. He is looking down at the clipboard, appearing to be recording information. He is still wearing the same blue uniform, white cap, and white face mask. The background shows the same industrial environment with a control panel and safety signs.</p>

3. 染色岗位安全操作规程

序号	安全操作要点	演示图例		
1	<p>穿戴符合岗位实际的劳动防护用品。</p> <p>（防化学品靴、防护手套、护目镜、防毒口罩、安全帽等劳动防护用品。）</p>			
2	<p>确认消防设施、应急物资配备齐全有效。</p> <p>（灭火器、消火栓、急救药箱、洗眼器等应急物资。）</p>			
		灭火器、消火栓	急救药箱	洗眼器

序号	安全操作要点	演示图例
3	<p>检查染缸内外部及安全设备设施状况。 (缸体完整、无裂纹渗透,锁紧装置有效可靠,缸内清洁、缸外无积水。)</p>	
4	<p>确认染缸电气控制系统完好。 (确保控制箱内清洁无积尘、接地良好;线路完好;按钮开关无缺失、损坏、松动现象。)</p>	


序号	安全操作要点	演示图例	
5	<p>确认设备设施完好。 (确保蒸汽、热水、染料输送管道无腐蚀、无堵塞; 阀门开关灵活、无滴漏; 安全阀等安全附件完好、有效。)</p>		
		检查阀门	检查管道
6	<p>进行染缸上料工作。 (将原料均匀放入染缸内, 加注冷水。)</p>		

序号	安全操作要点	演示图例
7	<p>添加化学品助剂。</p> <p>(用专用的器皿和工具取用化学品助剂,将化学品助剂添加到染缸内。)</p>	
8	<p>设备运行监控。</p> <p>(关闭缸盖进行染色,工作过程中巡回检查,发现异常情况,确认设备停机并停稳,待缸内染液降温后处理故障。)</p>	

三、知风险、能管控 （突出关键环节、重点人群、危险部位，结合企业实际辨识安全风险，落实简便有效的防范措施。）

（一）清花（清梳联）设备设施

主要风险	管控措施	措施描述
<p>原料中存在金属杂物与管道摩擦产生火花，引起火灾风险。</p>	<div data-bbox="554 519 1260 1041" data-label="Image"> </div> <p>安装金属火花探测器。</p>	<p>在输棉管道上安装金属火花探测器，将金属杂物从原料中分离，在输棉管中设置屏障，将打开、扯松的原料中的金属杂物排除。</p>

主要风险	管控措施	措施描述
<p>抓棉机吸斗观察窗未设置防护装置，且未配备联锁装置、限位装置，设备运行时存在机械伤害风险。</p>		<p>在抓棉机吸斗观察窗安装联锁装置、上下限位装置和防护装置并上锁,保证设备运转中完整、可靠、有效。</p>
	<p>安装防护装置和联锁装置。</p>	

主要风险	管控措施	措施描述
<p>抓棉机控制箱底部与围板间距过小，运转过程中因摩擦产生金属火花，引起火灾风险。</p>	<div data-bbox="552 403 1270 907" data-label="Image"> </div> <p>安装时保持安全距离。</p>	<p>安装时要保持安全距离，班前检查，班中巡查，设备日常检查，异常情况及时检查维修。</p>

主要风险	管控措施	措施描述
<p>原料纤维、花絮缠绕设备转动轴摩擦发热，引起火灾风险。</p>		<p>及时清除机械设备的转动部位的纤维、花絮缠绕，及时现场巡查清除可燃杂物。</p>
	<p>定期做好检查和清洁。</p>	

主要风险	管控措施	措施描述
<p>配电箱、设备电气控制柜积花严重，接线端子接触不良，存在电气火灾风险。</p>	<div data-bbox="550 466 1268 971" data-label="Image"> </div> <p>定期清扫电气配电箱、设备电气控制柜内花毛，检查接线端子紧固情况。</p>	<p>确定花毛粉尘清扫周期，清扫到位；检查接线端子牢固到位，不得承受机械应力。</p>

(二) 除尘系统设备设施

主要风险	管控措施	措施描述
<p>粉尘积聚达到爆炸极限，存在粉尘爆炸风险。</p>	<div data-bbox="556 397 1270 972" data-label="Image"> <p>The image shows a blue control cabinet for a dust collector. On top of the cabinet, there is a red, grid-like explosion-proof vent. A red circle is drawn around this vent. To the right of the cabinet, there is a label that reads '一袋除尘器机组' (One-bag dust collector unit) and '江苏精亚集团' (Jiangsu Jingya Group).</p> </div> <p>规范设置泄爆口、爆破片等安全设施。</p>	<p>规范采用泄爆、惰化、抑爆等任一种控爆措施，设置泄爆口、爆破片，室内泄爆采用无焰泄放装置。</p>

主要风险	管控措施	措施描述
<p>吸尘风管松动变形、锈蚀损坏，造成现场积尘严重，存在粉尘爆炸风险。</p>	<div data-bbox="550 450 1266 838" data-label="Image"> </div> <p>定期检查除尘系统风管。</p>	<p>定期检查除尘系统风管，确认完好牢固，密闭良好，无纤维外溢和漏风，各部件保持清洁。</p>

主要风险	管控措施	措施描述
<p>粉尘爆炸危险区域电气设备的选用和安装不符合要求，在粉尘云状态时，存在粉尘爆炸风险。</p>		<p>根据爆炸性粉尘环境出现的频繁程度和持续时间，合理划分粉尘爆炸区域，选用符合要求的防爆电机。</p>
	<p>划分粉尘爆炸区域，配备符合要求的防爆电机。</p>	

主要风险	管控措施	措施描述
<p>使用易产生火花的清洁工具进行清扫，存在粉尘爆炸风险。</p>	<div data-bbox="550 481 1270 877" data-label="Image"> </div> <p>使用不产生火花的工具定期清扫粉尘。</p>	<p>清理作业时，应采用不产生扬尘的清扫方式和不产生火花的清扫工具。</p>

(三) 染色设备设施



主要风险	管控措施	措施描述
<p>缸体存在腐蚀、开裂或焊接处渗漏，易导致染料助剂泄漏，引起灼烫风险。</p>	<div data-bbox="552 502 1272 953" data-label="Image"> </div> <p>定期检查缸体。</p>	<p>定期对缸体外观腐蚀斑点、漆面脱落及底部和焊缝位置进行检查，用中性清洗剂彻底冲洗缸内残留酸碱性染液。</p>

主要风险	管控措施	措施描述
<p>保险粉、双氧水与禁忌物料混合储存，保险粉储存场所未采取防水防潮措施，存在爆炸风险。</p>	<div data-bbox="564 468 1270 884" data-label="Image"> </div> <p>设置专用仓库。</p>	<p>设置防火防爆、密闭分隔的建筑和吸湿干燥、遮挡强光、机械通风的储存仓库，与氧化剂、酸类、易（可）燃物分开存放，切忌混储，防止包装及容器损坏；专人专管。</p>

四、查隐患、要闭环 (熟练掌握事故隐患排查重点, 会查、会改, 能查、能改, 实现隐患动态清零。)

(一) 重大事故隐患

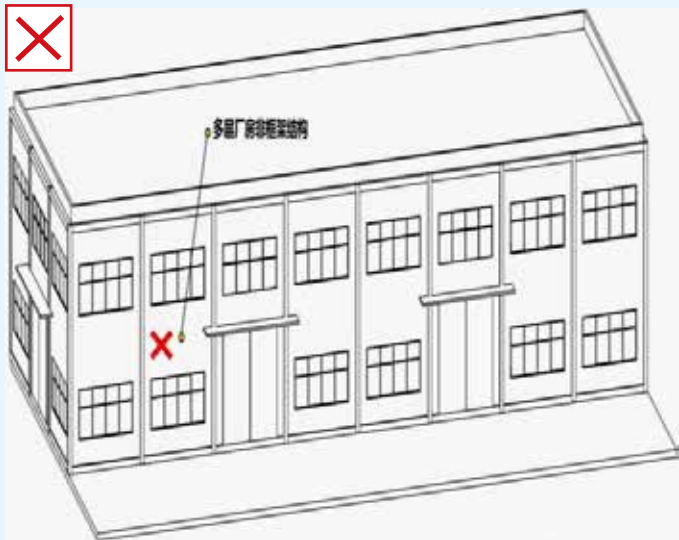
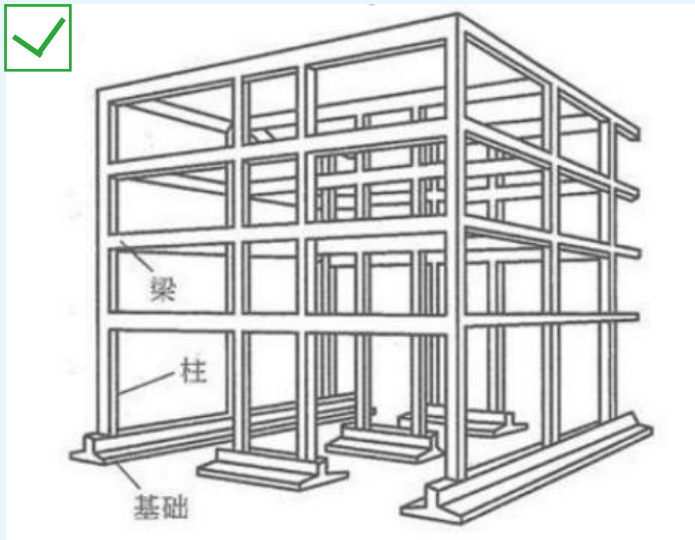
发现重大事故隐患立即上报, 主要负责人组织进行风险辨识, 按照“五定”措施制定治理方案, 整改完成后验收确认并建立整改档案, 在事故隐患治理过程中, 应当采取相应的安全防范措施, 防止事故发生。

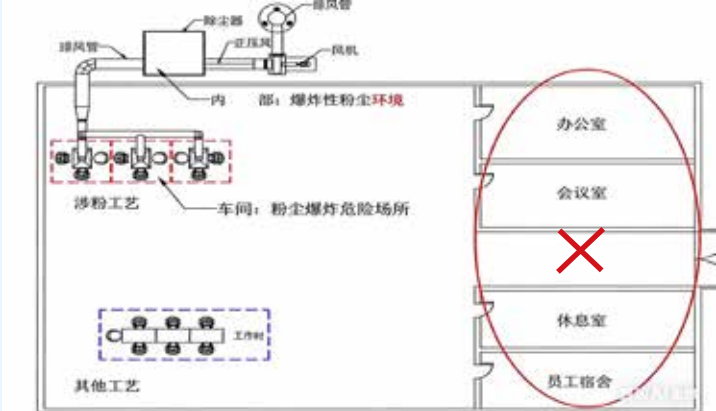

错误做法	正确做法
	
<p>企业未与承包单位、承租单位签订安全管理协议或未在承包合同、承租合同约定安全生产管理职责; 协议、合同中免除或转嫁自身协调、管理义务; 未按协议、合同要求定期进行检查或督促其整改安全问题。</p>	<p>企业与承包单位、承租单位签订安全生产管理协议中明确双方安全管理职责, 并对其进行定期安全检查、督促问题整改。</p>
<p>检查依据: 《工贸企业重大事故隐患判定标准》(应急管理部令第 10 号) 第三条 (一)</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>企业使用未取得、伪造特种作业操作证或者特种作业操作证已过有效期、到期未复审的特种作业人员上岗作业。</p>	<p>特种作业人员按照规定经专门的安全作业培训并取得相应资格，上岗作业。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令 第 10 号）第三条（二）</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>纱、线、织物加工的烧毛、开幅、烘干等热定型工艺的汽化室、燃气贮罐、储油罐、热媒炉，未与生产加工等人员聚集场所隔开或者单独设置。</p>	<p>纱、线、织物加工的烧毛、开幅、烘干等热定型工艺的汽化室、燃气贮罐、储油罐、热媒炉，与生产加工等人员聚集场所单独设置。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号）第九条（一）</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>保险粉、双氧水、次氯酸钠、亚氯酸钠、雕白粉（吊白块）与禁忌物料混合储存，或者保险粉储存场所未采取防水防潮措施。</p>	<p>保险粉划定专属储存区域存放，保险粉储存场所采取防水防潮措施。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号）第九条（二）</p>	

错误做法	正确做法
 <p>A 3D perspective drawing of a multi-story building with a non-frame structure. A red 'X' is placed in the top left corner. A label '多层厂房非框架结构' (Multi-story factory non-frame structure) points to the building. Another red 'X' is placed on the front facade of the building.</p>	 <p>A 3D perspective drawing of a multi-story building with a frame structure. A green checkmark is in the top left corner. Labels '梁' (beam), '柱' (column), and '基础' (foundation) are shown pointing to the respective parts of the structure.</p>
<p>粉尘爆炸危险场所设置在非框架结构的多层建（构）筑物内。</p>	<p>存在粉尘爆炸危险场所的建（构）筑物为多层建筑物时，采用框架结构。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号）第十一条（一）</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>粉尘爆炸危险场所内设有员工宿舍、会议室、办公室、休息室等人员聚集场所。</p>	<p>粉尘爆炸危险场所内严禁设置员工宿舍、会议室、办公室、休息室等人员密集场所。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第 10 号）第十一条（一）</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>不同建（构）筑物、不同防火分区共用一套除尘系统、除尘系统互联互通的。</p>	<p>防火分区独立设置除尘系统。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第 10 号）第十一条（二）</p>	

错误做法



干式除尘系统未采取泄爆、惰化、抑爆等任一种爆炸防控措施。

正确做法



干式除尘系统采用泄爆的防控措施。

检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号）第十一条（三）

错误做法



除尘器 20 区内电机为非防爆电机，不符合防爆要求。

正确做法



除尘器 20 区内使用符合防爆要求的电机。

检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第 10 号）第十一条（七）

错误做法



未落实粉尘清理制度，作业现场积尘严重。

正确做法




严格落实粉尘清理制度，配电柜保持清洁。

检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号）第十一条（十）

错误做法	正确做法
	
<p>火花探测消除装置未正常运行和使用。</p>	<p>定期检查维护，确保火花探测消除装置正常运行和使用。</p>
<p>检查依据：《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令 第 10 号）第十四条</p>	

(二) 一般事故隐患

发现一般隐患后，由生产经营单位负责人立即组织整改，整改完成后验收确认，合格后销号归档并如实记录台账，形成排查、整改、验收、销号的闭环管理。

错误做法	正确做法
	
<p>设备未停车或停车后未停稳处理故障。</p>	<p>设备停止运行且停稳后处理故障。</p>
<p>检查依据：《棉纺织企业安全生产规程》(AQ 7003-2007) 6.1.1.4</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>取用化学品助剂时，未佩戴防护手套、防毒口罩、护目镜。</p>	<p>取用化学品助剂时，佩戴齐全劳动防护用品。</p>
<p>检查依据：《个体防护装备配备规范》（GB 39800.1-2020）3.1</p>	

错误做法	正确做法
	
<p>清扫粉尘时使用铁质等易产生撞击火花的工具，未使用专用清扫工具。</p>	<p>清扫粉尘时严格使用不产生撞击火花的专用工具进行清扫作业。</p>
<p>检查依据：《粉尘防爆安全规程》（GB 15577-2018）10.5</p>	

注：企业在隐患排查过程中不局限于以上隐患范围，应对所有生产安全隐患开展全面排查治理。

五、培考练、会应急 （真培训、严考核、常演练，提高员工实际操作和应急处置能力，杜绝“三违”行为。）

（一）主要负责人、安全管理人员培训考核

主要负责人	安全管理人员
<p>（一）国家安全生产方针、政策和有关安全生产的法律、法规、规章及标准；</p> <p>（二）安全生产管理基本知识、安全生产技术、安全生产专业知识；</p> <p>（三）重大危险源管理、重大事故防范、应急管理和救援组织以及事故调查处理的有关规定；</p> <p>（四）职业危害及其预防措施；</p> <p>（五）国内外先进的安全生产管理经验；</p> <p>（六）典型事故和应急救援案例分析；</p> <p>（七）其他需要培训的内容。</p>	<p>（一）国家安全生产方针、政策和有关安全生产的法律、法规、规章及标准；</p> <p>（二）安全生产管理、安全生产技术、职业卫生等知识；</p> <p>（三）伤亡事故统计、报告及职业危害的调查处理方法；</p> <p>（四）应急管理、应急预案编制以及应急处置的内容和要求；</p> <p>（五）国内外先进的安全生产管理经验；</p> <p>（六）典型事故和应急救援案例分析；</p> <p>（七）其他需要培训的内容。</p>
<p>注：生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。</p>	

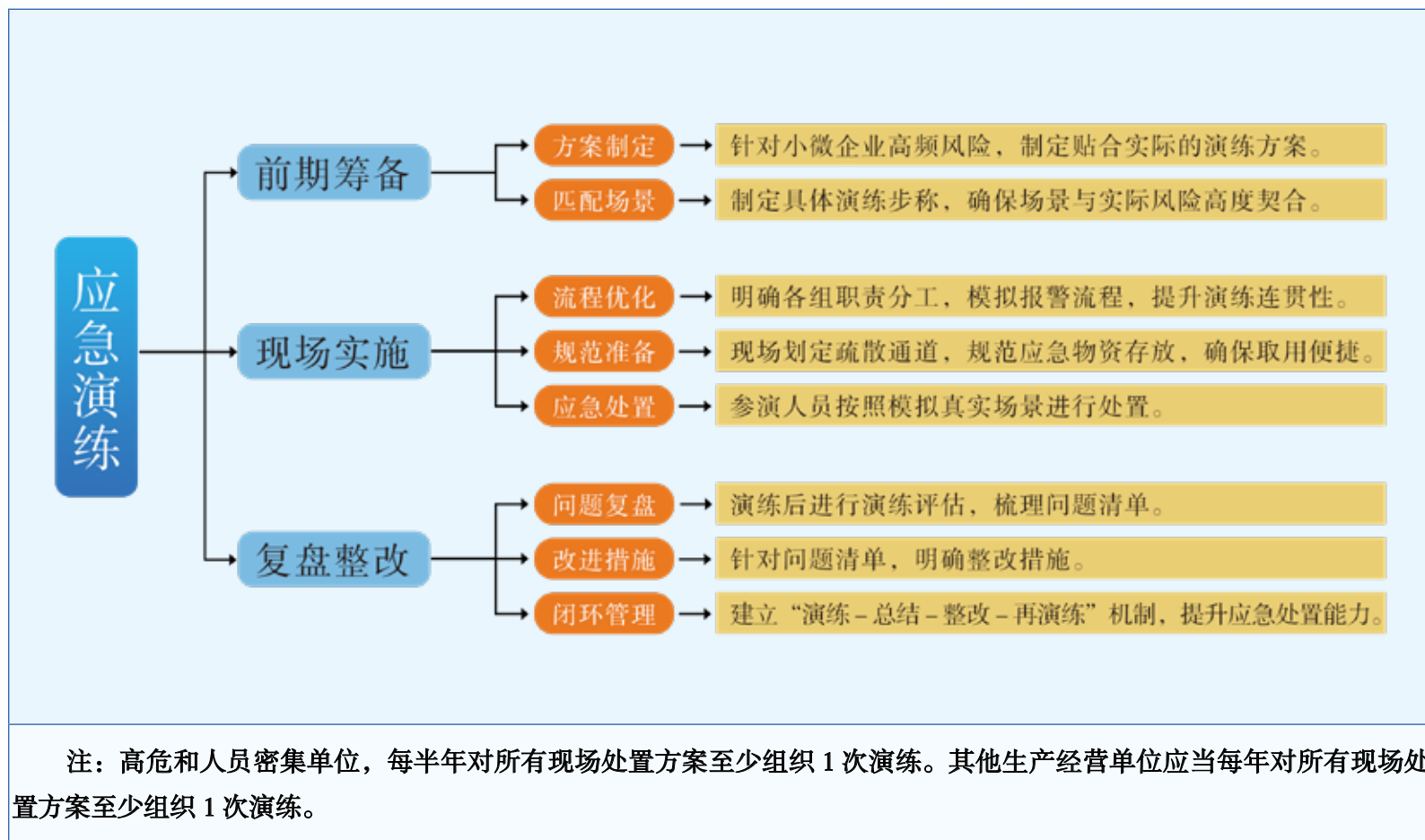
(二) 特种作业人员培训考核

 <p>证号 T</p> <p>姓名 [模糊]</p> <p>性别 女</p> <p>作业类别 电工作业</p> <p>操作项目 低压电工作业</p> <p>初始日期 2025-12-31</p> <p>有效期至 2025-12-31至2031-12-30</p> <p>应急事日期 2028-12-30前</p> <p>签发机关 应急管理局</p>	 <p>证号 T</p> <p>姓名 [模糊]</p> <p>性别 男</p> <p>作业类别 高处作业</p> <p>操作项目 高处安装、维护、拆除作业</p> <p>初始日期 2026-01-16</p> <p>有效期至 2026-01-16至2032-01-15</p> <p>应急事日期 2029-01-15前</p> <p>签发机关 应急管理局</p>
<p>注：电工作业、高处作业、熔化焊接与热切割作业等特种作业人员必须经专门的安全技术培训并考核合格，取得《中华人民共和国特种作业操作证》后，方可上岗作业。</p>	

(三) 从业人员培训考核

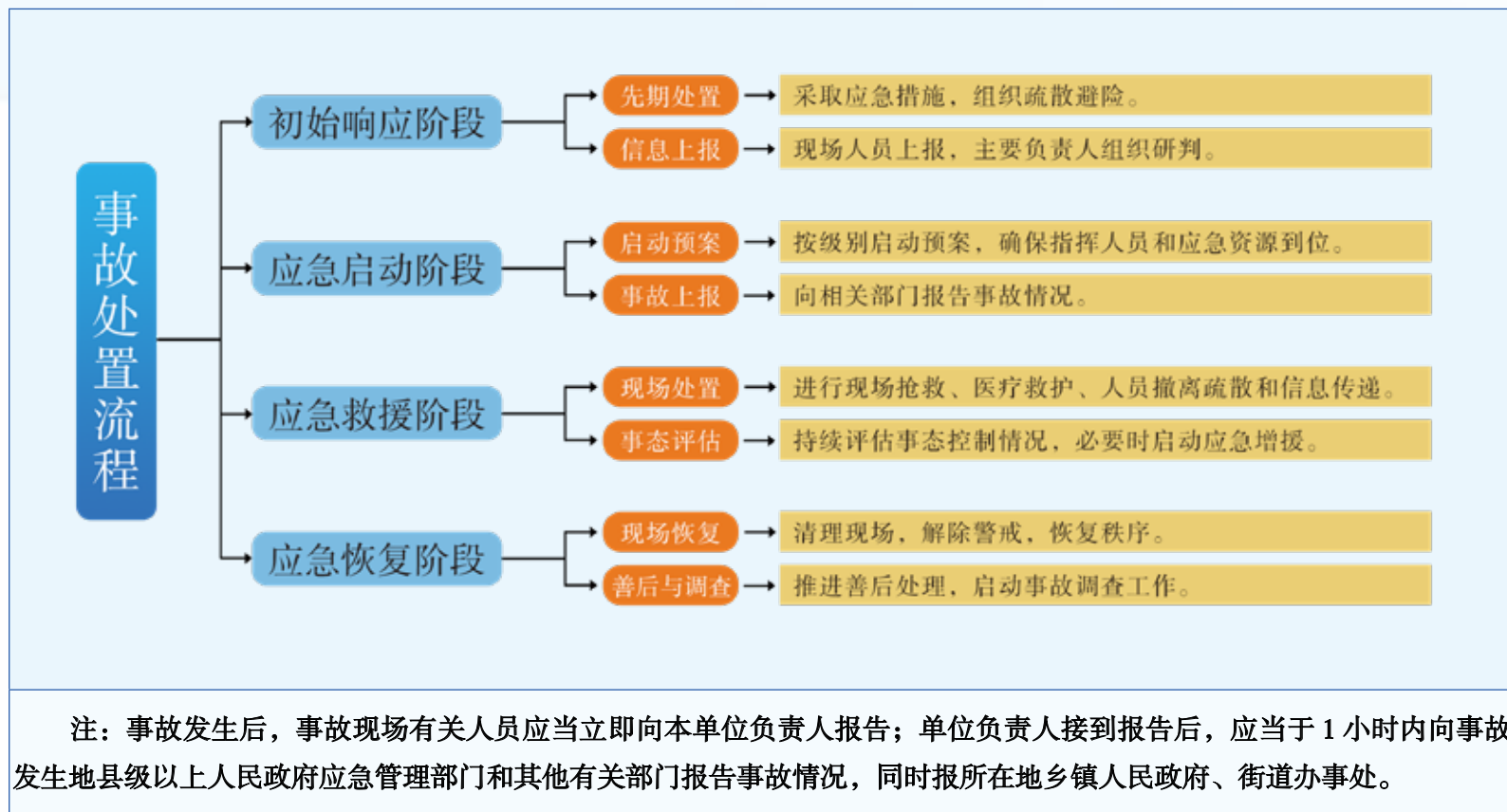
培训内容			
清花（清梳联）岗位	除尘岗位	染色岗位	其他岗位
1. 清花（清梳联）岗位风险； 2. 清花（清梳联）岗位安全操作规程； 3. 防护用品使用（如佩戴防尘口罩、工作帽）； 4. 应急处置技能（如初步救治知识，正确使用消防器材）； 5. 清花（清梳联）岗位典型事故案例； 6. 其他需培训内容。	1. 除尘岗位风险； 2. 除尘岗位安全操作规程； 3. 防护用品使用（如佩戴防尘口罩、工作帽）； 4. 应急处置技能（如初步救治知识，正确使用消防器材）； 5. 除尘岗位典型事故案例； 6. 其他需培训内容。	1. 染色岗位风险； 2. 染色岗位安全操作规程； 3. 防护用品使用（如佩戴防化学品靴、防护手套、安全帽、防毒口罩等）； 4. 应急处置技能（如初步救治烫伤和灼烫知识，正确使用洗眼器、消防器材）； 5. 染色岗位典型事故案例； 6. 其他需培训内容。	1. 所在岗位风险； 2. 所在岗位安全操作规程； 3. 防护用品使用； 4. 应急处置技能； 5. 典型事故案例； 6. 与清花（清梳联）、除尘、染色岗位工作衔接事项。
<p>注：涉及实操类的考核，应结合现场设备、工艺完成考核。考核可通过现场提问、实操模拟等方式进行。</p>			

(四) 应急演练



(五) 应急处置

1. 事故处置流程



2. 典型场景关键处置措施

2.1 火灾



1. 立即通过呼喊或按下紧急疏散按钮等方式，通知其他岗位人员疏散。同时切断涉事区域总电源及相关生产设备电源，停止原料输送、风机等设备运行，阻断火源蔓延路径。

2. 快速取用就近的灭火器、消火栓进行灭火，对准火源根部喷射灭火；若为小范围起火，可配合防火毯覆盖窒息灭火。



3. 若火势快速扩大、无法控制，立即组织人员沿上风口方向有序疏散，撤离时弯腰低姿、用湿毛巾捂口鼻，避开易燃原料堆放区和电气密集区。

4. 人员疏散过程中同步拨打 119 消防报警电话，清晰说明事故地点、火灾类型、火势规模及人员撤离情况，安排专人在厂区入口引导救援车辆。

注：发生电气火灾时，先切断涉事区域电源、停止设备运行，600V 以下的电气设备使用二氧化碳灭火器扑救，严禁用水直接扑救，防止触电或设备爆炸。

2.2 机械伤害



1. 立即按压急停键关停设备，条件允许时同步断电；若肢体被卡，严禁倒转设备，优先拆除部件取出，无法拆除时拨打应急或消防电话求援，确保伤者与设备安全脱离。

2. 快速评估伤者伤情，若伤势较重、无法现场处置，立即拨打 120 急救电话；若伤者出现呼吸、心跳停止，立即实施心肺复苏，直至 120 救援人员抵达。



3. 断手断指：对伤口进行包扎止血、功能固定，断肢用消毒或清洁敷料包裹，装入密封塑料袋并置于冰块旁，随伤者送医；头皮撕裂伤：用生理盐水冲洗伤口，涂碘伏后用消毒敷料加压包扎止血，送医进一步治疗；肢体骨折：保持伤者受伤体位，由现场医务人员固定伤体，在其指导下正确抬运，防止伤情加重。

4. 实施应急救护措施：呼吸停止但心跳存在者，立即进行人工呼吸；心跳停止但呼吸存在者，立即实施胸外心脏按压（胸部外伤者禁用）；呼吸心跳均停止者，同步进行人工呼吸与胸外心脏按压。专业急救人员到达前，心肺复苏需持续进行。

2.3 高温烫伤



1. 立即协助伤者远离高温及热辐射环境。
2. 用流动清水冲洗灼烫部位，严禁用冰水、冰块直接敷在灼烫处。



3. 涂抹医用烫伤膏处理，用无菌纱布、干净的医用敷料或干净、干燥、无绒毛的棉布包裹伤口，防止二次污染。

4. 根据灼烫严重程度，决定是否需要送医，若伤者出现头晕、恶心、呼吸困难、意识模糊等全身症状，立即拨打 120 急救电话，或前往就近医院就诊。

2.4 化学品灼烫



1. 立即通知周边人员协同关闭化学品泄漏相关阀门、封堵泄漏点，切断作业区域气源与电源，遏制化学品持续泄漏；快速核查伤者伤情：轻微灼烫可直接小心脱去灼烫部位衣物，重度灼烫或衣物与皮肤粘连时，先对灼烫处冲洗降温，再用剪刀剪开衣物移除，严禁强行撕扯，避免造成二次伤害。

2. 立即将伤员转移至上风侧无化学品污染的安全区域，皮肤灼烫用大量流动清水持续冲洗，眼部灼烫用专用洗眼器冲洗眼球。



3. 冲洗完成后，检查灼烫创面，用无菌纱布或清洁干燥医用敷料轻轻包裹，避免创面接触污染物；禁止在创面上涂抹药膏等非医用物质，防止加重损伤或污染。

4. 若灼烫面积大、程度深，或伤者出现头晕、呼吸困难等不适，立即拨打 120 急救电话，清晰说明事故地点、化学品类型、灼烫部位及程度，安排专人在厂区入口引导急救车辆，送医途中持续观察伤者状态。

2.5 粉尘爆炸



1. 立即按下紧急停机按钮和现场声光报警器按钮，切断现场所有电源开关，停止作业，同时上报车间管理人员及单位负责人。

2. 使用喷雾水枪或开花水枪降低事故区域内的粉尘浓度，确认无二次爆炸风险后，对爆炸区域内着火部位进行灭火。同步开展人员搜救转移工作，同时做好相邻车间告知、现场保护及人员清点。



3. 如事态无法有效控制，单位负责人下达撤离命令，并拨打 119 消防报警电话和 120 急救电话，详细说明事故现场情况，安排专人在厂区入口引导救援车辆。

4. 现场需及时疏散无关人员至安全区并设置警戒标志，迅速将烧伤、爆炸冲击波伤害的伤员转移至安全地带，针对不同伤情采取专业处置措施，配合医务人员将伤者平稳送医。

参考文献

- [1]GB 6441 生产安全事故分类与编码
- [2]GB/T 13861 生产过程危险和有害因素分类与代码
- [3]GB 15577 粉尘防爆安全规程
- [4]GB 19517 国家电气设备安全技术规范
- [5]GB/T 29639 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则
- [6]GB 39800.1 个体防护装备配备规范第 1 部分：总则
- [7]AQ 7002 纺织工业企业安全管理规范
- [8]AQ 7003 棉纺织企业安全生产规程
- [9]YJ/T 32 生产经营单位生产安全事故应急处置卡编制指南
- [10]DB 37/T 2882 安全生产风险分级管控体系通则
- [11]DB 37/T 2883 生产安全事故隐患排查治理体系通则
- [12]DB 37/T 2974 工贸企业安全生产风险分级管控体系细则
- [13]生产安全事故应急预案管理办法（应急管理部令第 2 号）
- [14]工贸企业重大事故隐患判定标准（应急管理部令第 10 号）
- [15]特种作业人员安全技术培训考核管理规定（应急管理部令第 19 号）
- [16]企业安全生产费用提取和使用管理办法 财资〔2022〕136 号

- [17] 生产经营单位安全培训规定 (安全生产监督管理总局令第 80 号)
- [18] 山东省安全生产条例
- [19] 山东省生产经营单位安全生产主体责任规定 (省政府令第 357 号)
- [20] 山东省生产安全事故应急预案管理办法 鲁应急发〔2023〕5 号
- [21] 山东省安全生产培训考核管理规定 (试行) 鲁应急发〔2023〕6 号
- [22] 工贸行业较大危险因素辨识与防范指导手册 (2016 版)